

TDM Shopfloor Manager Global Line

Gestione digitale utensili nella produzione



Massima
produttività



Riduzione tempi
di produzione



Shopfloor Designer



Calcolo del fabbisogno



Shopfloor Navigation



Integrazione macchine (opzionale)

Il modulo TDM Shopfloor Manager Global Line organizza la gestione degli utensili digitali in ambito produttivo. Una pianificazione visuale del processo guida gli utenti attraverso le singole fasi della circolazione utensili, in modo mirato, dal magazzino utensili fino alla macchina. Inoltre, differenti processi individualmente configurabili, possono essere supportati in parallelo nella vostra officina. Ciò consente un elevato livello di trasparenza nella circolazione utensili e il massimo utilizzo della macchina.

La circolazione degli utensili è controllata in una rappresentazione del processo digitale, a partire dall'identificazione dei requisiti e della pianificazione, fino alla successiva messa in servizio degli utensili, come il prelievo dal magazzino, l'assemblaggio e il presetting, l'impiego degli utensili sulle macchine, arrivando al ricondizionamento/riaffilatura o smontaggio.

TDM Shopfloor Manager implementa in modo preciso e corretto l'invio degli utensili alle macchine per le operazioni CN predisposte. Con l'uso del software TDM Shopfloor Manager gli utensili mancanti o preparati in modo errato appartengono al passato.

Vantaggi



Risparmio sui costi

Maggior redditività degli utensili grazie ad una pianificazione del fabbisogno affidabile, ad un impiego ottimale degli utensili e ad un monitoraggio continuo.



Risparmio di tempo

Minori tempi di preparazione del task: prelievo da magazzino, montaggio e regolazione degli utensili.



Approntamento degli utensili individuale, digitalizzato

Configurazione e definizione delle operazioni per l'impostazione dell'utensile in diversi settori della produzione e visualizzazione del processo produttivo.

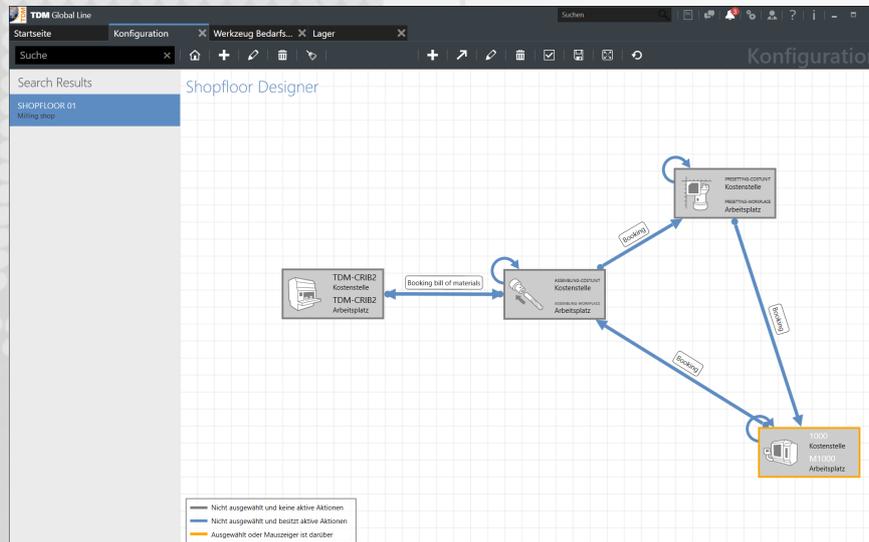


Processi ottimizzati

Riduzione al minimo della preparazione utensili, mediante il calcolo del fabbisogno utensili per ordine, grazie alla stesura di distinte differenziali e distinte di carico e scarico. In questo modo si tiene conto delle reali condizioni degli utensili e delle condizioni effettive sulle macchine.

TDM Shopfloor Manager Global Line

Gestione digitale utensili nella produzione



Funzionalità

Shopfloor Designer

- Configurazione del flusso dati dei singoli utensili nelle diverse aree di produzione
- TDM offre una serie di applicazioni software pronte all'uso, che permettono un controllo del processo guidato dello stato nella circolazione degli utensili



Integrazione macchine (opzionale)

- Nella pianificazione degli utensili viene considerato in modo parallelo, la presenza degli utensili in macchina e le loro condizioni di vita residua
- Integrazione opzionale di macchine e idonei sottosistemi
- Trasmissione affidabile dei dati utensili (tool offsets)
- Le richieste di pianificazione tengono conto delle reali condizioni di vita degli utensili.
- Operazioni automatizzate, come la richiesta degli utensili Duplo o di una fornitura puntuale sulla macchina



Calcolo del fabbisogno

- L'approntamento utensili si basa sul fabbisogno degli utensili sulle macchine
- Trasferimento del fabbisogno di utensili calcolato in una distinta di prelievo
- Trasferimento degli ordini di produzione da sistemi ERP o MES attraverso interfacce
- Utensili non più necessari sulla macchina possono essere visualizzati in una distinta di scarico
- In parallelo, possono essere generate distinte di fabbisogno e memorizzate per i futuri processi di prelievo materiale (impegno materiali)
- Attraverso interfacce standard, vari produttori di Sistemi di Controllo della Produzione, scambiano liste di fabbisogno



Shopfloor Navigation

- Nella configurazione di Shopfloor Navigator vengono definiti i processi e le funzionalità
- La rappresentazione delle aree di lavoro, come Centri di Costo e le operazioni da svolgere per la fornitura degli utensili, sono attivate in modo guidato e visualizzate
- Assegnazione di singole aree, come magazzino/montaggio e presetting o una specifica tool room, possono essere allocate per differenti postazioni di lavoro

