



TDM unterstützt Seco Leuchtturmprojekt

Mehr Qualität, Effizienz und Innovationsgeschwindigkeit bei Seco Tools in Lottum, Niederlande

„Die in TDM gespeicherten Daten sind eine der wichtigsten Datenquellen für unsere Produktion und die Industrialisierung unserer Produkte,“ erzählt Jeroen Huijs, Manager Center of Excellence & Production Engineering bei Seco Tools in Lottum, Niederlande. Jeroen ist einer der Köpfe in Lottum, die den Erfolg der Round Tools Produktion mit Leidenschaft vorantreiben. Der Standort Lottum wurde zum Leuchtturm innerhalb von Seco Tools ernannt, wenn es um die Produktionsabläufe, Qualität und Lieferzeit der Round Tools geht. Eines der Schlüsselemente der technologischen Entwicklung bildet die Werkzeugdatenverwaltung von TDM Systems. Die für die Produktion von Vollhartmetall erforderlichen Schleifscheiben werden seit Jahren zentral in TDM verwaltet. Und auf der Basis dieses Know-hows ist es nun möglich, den digitalen Wandel in der Produktion entscheidend voranzutreiben.

Round Tools werden weltweit ausgeliefert

Seco Tools produziert an insgesamt sieben Produktionsstandorten weltweit sogenannte Round Tools. Dazu zählen neben Vollhartmetallfräsern auch Bohr-, Reib- und Gewindewerkzeuge, also alles Vollhartmetallwerkzeuge. Der Standort Seco Lottum hat sich komplett auf die Produktion von Vollhartmetallfräsern spezialisiert, welche an Kunden in der ganzen Welt ausgeliefert werden. „Wir produzieren bis zu 70% Standardwerkzeuge und zu 30% Sonderanfertigungen,“ berichtet Thijs Luttkhold, Production Technology Round Tools bei



Die in TDM gespeicherten Daten sind eine der wichtigsten Datenquellen für unsere Produktion und die Industrialisierung unserer Produkte.

Jeroen Huijs
Manager Center of Excellence & Production Engineering bei Seco Tools

TDM im Einsatz

Seco. Das Team um Thijs besitzt umfassendes Know-how in der Schleifbearbeitung von Vollhartmetall, denn die Bearbeitung der hochwertigen Werkzeuge konzentriert sich im μ -Bereich. „Wir wissen um dieses Know-how und sichern es zentral in TDM“, so Thijs. Der Weg für dieses Erfolgsmodell wurde von Seco jedoch bereits vor 20 Jahren begonnen. Das damalige Team hatte die Digitalisierung vorangetrieben, TDM ClassiX für die Verwaltung von Schleifwerkzeugen eingeführt und an die Eigenschaften der Schleifwerkzeuge angepasst.

Zuordnung zwischen Schleifwerkzeugen und Schleifprogramm stellt Transparenz her

„Viele Seco Ideen sind in die Strukturierung der Schleifwerkzeuge eingeflossen,“ so Arno Kuenen, Production Engineer bei Seco Tools. Die Schleifwerkzeuge werden anhand einer

pragmatisch definierten Klassen-/Gruppenstruktur verwaltet und sind genauso wie für Zerspanungswerkzeuge in Einzelkomponenten (Schleifscheiben) und Komplettwerkzeuge (Schleifscheibenpakete) aufgeteilt. Diese werden zusammen mit den Schleifprogrammen verwaltet und bilden so die Basis für eine effiziente Planung und Vorbereitung der Round Tools Fertigung. Gerade die Abbildungen der Schleifscheibenpakete unterstützen den richtigen Zusammenbau. „Die Montage geht viel schneller und die Pakete werden richtig zusammengebaut. Da sparen wir viel Zeit“, so Arno. Auch der Zugriff auf die Schleifscheiben ist transparent organisiert. „Die Schleifscheiben lagern wir in Kardex-Schränken, die mit TDM verwaltet werden. So wissen wir immer, wo welche Schleifscheiben lagern und haben keinerlei Suchaufwand,“ erklärt Arno.

Die für das Schleifen der Vollhartmetallwerkzeuge erforderlichen Schleifscheiben werden transparent mit TDM verwaltet. Personen von links nach rechts: Thijs Luttkikhof (Seco), Arno Kuenen (Seco Tools) und Andreas Seum (Executive Vice President Global Sales & Marketing).



Die Schleifscheiben lagern wir in Kardex-Schränken, die mit TDM verwaltet werden. So wissen wir immer, wo welche Schleifscheiben lagern und haben keinerlei Suchaufwand.



Arno Kuenen
Production Engineer bei Seco Tools

TDM sorgt auch für Transparenz im eigenen Produktmanagement

„TDM als Werkzeugmanagement eignet sich idealerweise auch zum Management unserer eigenen Produkte, da wir damit die Vollhartmetallfräser umfassend digital abbilden können“, erklärt Thijs. Als Produktdatenbasis – gerade im Hinblick auf die Nachschleifprozesse der Vollhartmetallfräser – ist TDM die ideale Software, um die erforderlichen Informationen bereitzustellen und für Transparenz zu sorgen. Seco Tools bietet seinen Kunden ein flächendeckendes Netz an Nachschleifcentern und somit einen optimalen Service an. Um schnell an produktbezogene Informationen für den Nachschleifprozess zu kommen, haben die Seco Nachschleifcenter Zugriff auf Informationen wie z.B. Produktdaten, Schleifprogramme oder Qualitätszertifikate. Die TDM Software ermöglicht dabei einen einfachen Austausch von Daten und erhöht so die Effizienz im Nachschleifprozess. TDM ist bei Seco Tools Lottum in vielen Prozessen tief integriert. Auch an Verpackungs- und Lasermarkiermaschinen bestehen Schnittstellen, damit die Produktinformationen zu den Round Tools direkt an die Verpackung oder an das Werkzeug gelangen. So werden in allen Teilprozessen die identischen Daten verwendet, was in der gesamten Prozesskette die Zeitaufwände enorm senkt.

TDM im Einsatz

Leuchtturmprojekt und Center of Excellence

„Ein großes Ziel von Seco Tools ist es, die Innovationsfähigkeit und die Performance in der Produktion auf hohem Niveau zu halten und an den Anforderungen der Zukunft auszurichten,“ erzählt Thijs. Deshalb wurde der Standort Lottum 2022 als Leuchtturm innerhalb von Seco Tools ernannt, wenn es um



Unser Ziel bei Seco ist es, international mit denselben Standards zu produzieren und so auch die Best Practices, Erfahrungswerte und Daten zu teilen.

Thijs Luttkhold

Production Technology Round Tools bei Seco

die globale Herstellung von Round Tools geht. „Unsere Aufgabe ist es, die zukünftigen Arbeitsmethoden und Prozesse weiterzuentwickeln unter Berücksichtigung von Qualität, Liefergenauigkeit und -zeit bei gleichzeitiger Steigerung des Shareholder Values,“ so Thijs. Das dafür geschaffene Center of Excellence vereint engagierte Mitarbeiter, die sich mit neuen Technologien in der Produktion und Industrialisierung der Produkte intensiv beschäftigen. „Für dieses Vorhaben nutzen wir die Werkzeugdatenbasis in TDM und können wichtige Erkenntnisse generieren,“ erzählt Jeroen Huijs, Manager Center of Excellence & Production Engineering bei Seco. „Und gerade bei neuen automatisierten, manuellen Produktionsmethoden sind Datenqualität, Datenverfügbarkeit und Connectivity ausschlaggebend. TDM ist für uns dabei eine Art zentrale Datenbasis in der Seco Produktion.“

Internationaler Rollout mit TDM Global Line

Der Erfolg des TDM Projekts in Lottum sorgt für großes Interesse bei Seco Tools und soll nun auf weitere Werke weltweit ausgerollt werden. Dafür wurde 2021 beschlossen, einen zentralen Server mit integrierter Werkzeugdatenbank speziell für Schleifwerkzeuge in Fagersta, Schweden, zu installieren und für die internationale Nutzung der Daten die Softwarelinie

TDM Global Line einzuführen. „Unser Ziel bei Seco ist es, international mit denselben Standards zu produzieren und so auch die Best Practices, Erfahrungswerte und Daten zu teilen,“ so Thijs weiter. Deshalb wird TDM Global Line zuerst bei Seco in Lottum eingeführt, wonach dann in weiteren Schritten die Anbindung mehrerer Standorte, die Vollhartmetallwerkzeuge produzieren, erfolgt. Aktuell geplant ist das Werk Reynoldsville in Pennsylvania, USA. „Bevor wir mit Reynoldsville starten, möchten wir in Lottum eine perfekte TDM Global Line Anwendung haben, die wir dann in die anderen Werke exportieren werden“. Mit der Einführung von TDM Global Line ist er sehr zufrieden. Vor allem von der leistungsstarken Werkzeugsuchfunktion ist das Lottum-Team begeistert. Dass das Seco Team mit diesem Projekt Großartiges geleistet hat und dass das auch für andere Hersteller interessant ist, weiß Thijs. „Wir sind stolz auf das, was wir geleistet haben und freuen uns, wenn wir dies auf weitere Seco Werke übertragen können, um so einen großen Beitrag für den weltweiten Seco Erfolg beisteuern zu können.“

Patrick Bliki (Regional Account Manager bei TDM, li.) betreut das Seco-Team um Thijs Luttkhold (Mitte) und Arno Kuenen (re.).



Alles auf einen Blick

Bessere Sichtbarkeit, große Zeitersparnis und höchste Qualitätssicherheit!

TDM im Einsatz bei Seco Tools



**Allgemeiner Maschinenbau /
Werkzeughersteller**
Vollhartmetallwerkzeuge, spezialisiert auf Vollhartmetallfräser



Unternehmen

- Hauptsitz in Fagersta, Schweden
- 4.100 Mitarbeiter in 75 Ländern
- Internationale Fertigung
- Standort Seco Tools Lottum (Jabro Tools)



TDM Global Line Module im Einsatz bei Seco Tools

- TDM Basismodul (angepasst für Schleifwerkzeuge)
- TDM Lagermodul
- TDM Integrated NC-Program Manager
- TDM Dokumentenverwaltung

BENEFITS



Zeiteinsparungen
Suchaufwand im Lager gegen null, richtiger Zusammenbau der Schleifscheiben



Know-how Sicherung
TDM ist die zentrale Daten- und Know-how-Basis für die Produktion von Vollhartmetallfräsern mehreren Produktionsstandorten



Qualität
Sicherung der Qualität in vielen Prozessen durch durchgängige, verfügbare Daten, Transfer von Produktionsstandards

Ziele

- Transparenz in der Schleifscheibenverwaltung
- Vorausschauende Werkzeugvorbereitung: Eindeutige Zuordnung NC-Programm – Schleifscheibenpakete
- Sichere Verfügbarkeit der Schleifscheiben
- Transfer des Produktions-know-hows an Seco Round Tools Werke

Prozess-Innovation

- TDM ist die zentrale Datenbasis in der Produktion
- Richtiger Zusammenbau der Schleifscheibenpakete
- 100%ige Verfügbarkeit der Schleifscheiben
- Realisierung von automatisierten Produktionsmethoden durch Datenqualität und -verfügbarkeit und sowie Connectivity zu anderen Systemen
- Internationaler Roll-out mit zentraler Datenbank in Headquarter Fagersta (mit TDM Global Line)

tdmsystems

TDM Systems · A Member of the Sandvik Group
www.tdmsystems.com

TDM Systems GmbH
Derendinger Straße 53 · 72072 Tübingen · Germany
Phone +49.7071.9492-0 · Fax +49.7071.9492-707

TDM Systems, Inc.
1901 N. Roselle Rd. Suite 800 · Schaumburg · IL 60195 · USA
Phone +1 847.605-1269 · Fax 847.605-0586